



AERADOR SUPERFICIAL - CAIXA SEPARADORA



CAIXA SEPARADORA DE ÁGUA E ÓLEO



AERADOR RÁPIDO PROPULSOR



Exemplo de instalação:
Lavanderia - 10CV (Indaiatuba-SP)



Exemplo de instalação:
Tinturaria - 15CV (Cajamar-SP)

Tratamento de águas,
esgotos e efluentes industriais

CAIXA SEPARADORA ÁGUA/ÓLEO

A *Zeppini*, através de seu mais recente lançamento, disponibiliza ao mercado sua alternativa para CAIXA SEPARADORA DE ÁGUA E ÓLEO.



A caixa *Zeppini* utiliza o princípio de separação por meio de elemento coalescente, porém dotada de diversos dispositivos construtivos internos que otimizam seu desempenho, diferenciando-a das demais.

Ainda como diferencial, a *Zeppini* optou por desenvolver uma caixa “fechada”, com acesso para inspeção e manutenção através de duas pequenas entradas superiores, o que facilita a operação de instalação, não necessitando de grandes áreas isoladas.

Complementando o projeto, a Caixa *Zeppini* prevê a instalação de outros módulos auxiliares que irão auxiliar o desempenho e facilitar a manutenção, sendo eles:

Pré-Módulo de Separação – Dedicado à separação de sólidos e

Módulo de Coleta de Óleo – Dedicado a receber em recipiente remoto o óleo separado pela caixa.

Uma solução que seguramente de encontro às suas necessidades!!

AERADOR RÁPIDO PROPULSOR

1- Descrição

O AERADOR RÁPIDO PROPULSOR é resultado da evolução dos sistemas mecânicos de aeração. Seu princípio de funcionamento é exatamente o inverso do antigo sistema clássico de aeração, pois ao invés de lançar cortinas líquidas na atmosfera, introduz o ar atmosférico no meio do líquido. Esse princípio, ilustrado na figura ao lado, é obtido por formação de vácuo na extremidade da hélice propulsora, admitindo assim o ar atmosférico que é encaminhado através do eixo vazado.

2- Construção

O AERADOR RÁPIDO PROPULSOR é um conjunto com três partes principais:

- Sistema de acionamento por motor elétrico;
- Sistema mecânico de acoplamento, eixo e hélice;
- Sistema de flutuação.

Motor Elétrico: Assíncromo, trifásico, totalmente fechado, grau de proteção IP-55, isolamento Classe B (130°C), tensão 220, 380, 440, 660 V, frequência 60 ou 50 Hz, flangeado.

Acoplamento, Eixo e Hélice: Em aço inox AISI-304 ou outro material sob consulta.

Sistema de Flutuação: Bóias em fibra de vidro ou polipropileno e estrutura em aço carbono revestido.

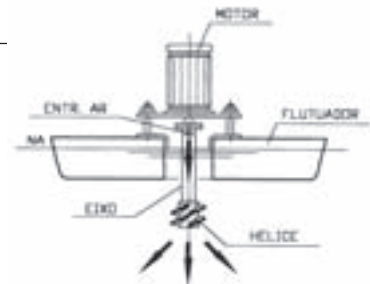
3- Aplicação

Utilizado principalmente em sistemas de tratamento de águas, esgotos e efluentes industriais que necessitam de mistura, oxigenação, volatilização, etc. É próprio para instalação em tanques de homogeneização, aeração, lagoas de estabilização, etc. Seu sistema de flutuação facilita sobremaneira a instalação, não necessitando de bases, suportes, etc.

Quanto à transferência de oxigênio, depende de vários fatores implicantes, todavia em água limpa ao nível do mar alcança a taxa de 1,2 kg O₂/CVh

4- Vantagens

O sistema propulsor promove uma boa mistura no meio líquido, introduz altas taxas de transferência de oxigênio e não forma aerossóis que são extremamente indesejáveis em muitos casos. Por ter uma concepção mecânica muito simples, tem custo de manutenção muito baixo, ao contrário dos sistemas clássicos, cujo desgaste de componentes (bucha, eixo e mancal) desencadeia problemas mecânicos e elétricos constantes.



CARACTERÍSTICAS DOS MODELOS

MODELO	POT (CV)	ROTAÇÃO (RPM)	PROFUND. DO TQ. (m)		ÁREA DE AÇÃO (Øm)	ÁREA DE INFLUÊNCIA (Øm)	INJEÇÃO DE AR (m³/h)	PESO APROX. (kg)
			MÍN	MÁX				
E-1,0	1,0	1750	1,0	2,5	5,0	14,0	60	65
E-3,0	3,0	"	1,2	2,8	7,0	19,0	100	70
E-5,0	5,0	"	1,5	3,0	9,0	25,0	130	80
E-7,5	7,5	"	1,8	3,2	12,0	30,0	155	135
E-10,0	10,0	"	2,2	3,5	15,0	38,0	195	150
E-15,0	15,0	"	2,5	4,0	18,0	47,0	230	170